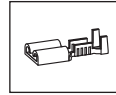


■ Nicht-isolierte Flachsteckhülsen 0,1 - 6 mm²



■ Für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen
- nicht isoliert

Werkstoff

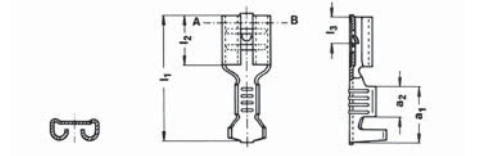
- CuZn (Messing)

Oberfläche

- verzinkt

Bestellinfo

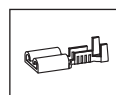
- * = Dieser Artikel ist auch in der Ausführung Stahl vernickelt lieferbar; Artikel-Nummer-Zusatz „ST“



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Nenngröße nach DIN	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2	l3	a1	a2	s		
0,1-0,25	1825	--	0,8	2,8	14,0	6,3	3,3	5,0	2,0	0,25	0,020	100
0,5-1	18251	--	0,5	2,8	12,5	5,0	3,3	5,0	2,8	0,30	0,025	100
	18251A	--	0,8	2,8	12,5	5,0	3,3	5,5	2,5	0,30	0,025	100
	18201A	B 2,8 - 1	0,8	2,8	14,0	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25	0,025	100
	18202	--	0,5	4,8	15,6	6,0	3,8	6,0	3,4	0,35	0,050	100
	18203	4,8 - 1	0,8	4,8	15,6	6,0	3,8	6,0	3,4	0,35	0,050	100
	1720	6,3 - 1	0,8	6,3	19,0	7,4	4,0	8,5	4,5	0,45	0,085	100
1,5-2,5	18303	4,8 - 2,5	0,8	4,8	15,6	6,0	3,8	6,0	3,4	0,35	0,055	100
	*1730	6,3 - 2,5	0,8	6,3	19,0	7,4	4,0	8,5	4,5	0,45	0,082	100
4-6	*1750	6,3 - 6	0,8	6,3	19,0	7,4	4,0	8,5	4,5	0,45	0,100	100

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 199

■ Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig 0,5 - 2,5 mm²



■ Für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

- Herstellung nach DIN 46247 Teil 1 - 3 und ähnliche Ausführungen

Werkstoff

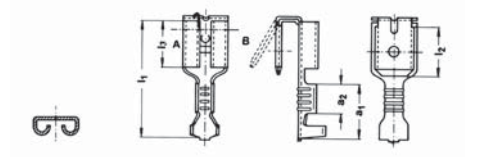
- CuZn (Messing)

Oberfläche

- verzinkt

Bestellinfo

- ** = Entsprechen DIN 46345

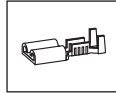


Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				l1	l2	l3	a1	a2	s		
0,5-1	18203AZ	0,8	4,8	15,6	7	6,0	6,0	3,4	0,38	0,09	100
	1720AZ	0,8	**6,3	19,2	8	7,4	8,8	4,7	0,38	0,11	100

■ **Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit Abzweig 0,5 - 2,5 mm²**

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				l1	l2	l3	a1	a2	s		
1,5-2,5	18303AZ	0,8	4,8	15,6	7	6,0	6,0	3,4	0,38	0,09	100
	1730AZ	0,8	**6,3	19,2	8	7,5	8,5	4,5	0,38	0,13	100

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 199



■ **Nicht-isolierte Flachsteckhülsen 0,5 - 6 mm²**

■ Für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

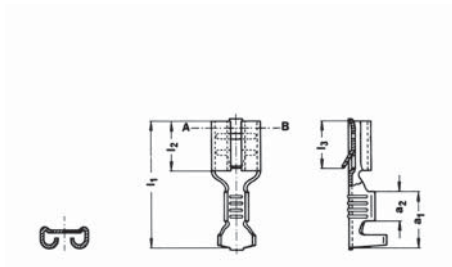
- Herstellung nach DIN 46340, Blatt 3
- mit Rastzunge zum Einrasten in Gehäuse

Werkstoff

- CuZn (Messing)

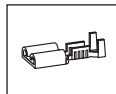
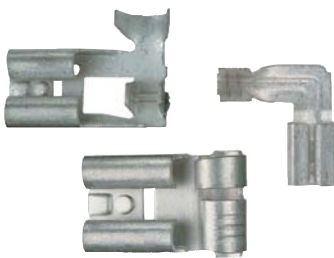
Oberfläche

- verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
				l1	l2	l3	a1	a2	s		
0,5-1	2720	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	0,070	100
1,5-2,5	2730	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	0,075	100
4-6	2750	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	0,090	100

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 199



■ **Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit seitlichem Leiteranschluss 0,5 - 2,5 mm²**

■ für fein- und feinstdrähtige Leiter

Eigenschaften

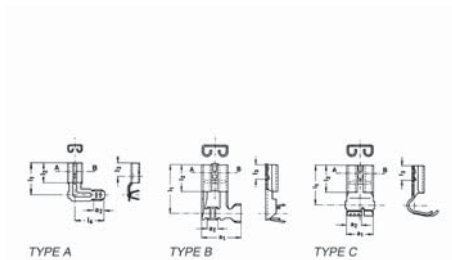
- nicht isoliert

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Type	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm						Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.	
					l1	l2	l3	l4	a1	a2			s
0,5-1	38201	A	0,5	2,8	7,85	5,0	-	7,2	-	2,5	0,30	0,030	100
	38201A	A	0,8	2,8	7,85	5,0	3,3	7,2	-	2,5	0,30	0,030	100
0,5-1	3720	B	0,8	6,3	12,50	7,4	4,0	7,2	11,0	3,0	0,38	0,080	100

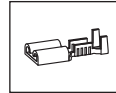
■ **Nicht-isolierte Flachsteckhülsen mit seitlichem Leiteranschluss 0,5 - 2,5 mm²**

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Type	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm							Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					l1	l2	l3	l4	a1	a2	s		
0,5-1,5	3725	C	0,8	6,3	11,00	7,4	4,0	7,2	7,5	4,0	0,45	0,085	100
1,5-2,5	3735	B	0,8	6,3	13,50	7,0	4,0	7,2	11,0	3,0	0,38	0,085	100

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 200

■ **Nicht-isolierte Flachstecker 0,5 - 6 mm²**

■ **Für fein- und feinstdrähtige Leiter**



Eigenschaften

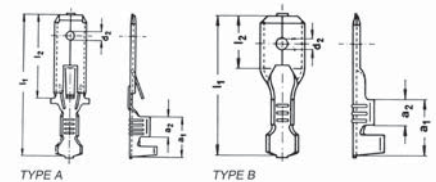
- nicht isoliert

Werkstoff

- CuZn (Messing)

Oberfläche

- verzinkt



Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Nenngröße nach DIN	Type	Steckdicke	Steckbreite	Abmessung mm					Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
						d2	l1	l2	a1	a2		
0,5-1	2235	DIN 46244	A	0,8	2,8	1,30	22,5	12,7	6,0	3,2	0,045	100
	2220	DIN 46343 B 6,3 - 1 Teil 3	A	0,8	6,3	1,65	28,0	16,0	8,2	4,0	0,085	100
	1820	DIN 46248 A 6,3 - 1 Teil 3	B	0,8	6,3	1,65	20,0	8,0	8,2	4,6	0,060	100
1,5-2,5	1830	DIN 46248 A 6,3 - 2,5 Teil 3	B	0,8	6,3	1,65	20,0	8,0	9,0	4,5	0,065	100
	2230	DIN 46343 B 6,3 - 2,5 Teil 3	A	0,8	6,3	1,65	28,0	16,0	8,2	4,0	0,090	100
4-6	1850	DIN 46248 A 6,3 - 6 Teil 3	B	0,8	6,3	1,65	20,0	8,0	8,5	4,6	0,080	100
	2250	DIN 46343 B 6,3 - 6 Teil 3	A	0,8	6,3	1,65	28,0	16,0	8,2	4,0	0,100	100

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 199